

南通赛可特电子有限公司 PCB、封装基板及芯片专用材料扩 改项目竣工环境保护企业自主验收意见

2021 年 10 月 23 日，南通赛可特电子有限公司根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等规定，组织开展 PCB、封装基板及芯片专用材料扩改项目（以下简称“本项目”）的环保设施竣工环境保护企业自主验收，形成意见如下：

一、项目基本情况

南通赛可特电子有限公司（以下简称“赛可特电子”）创建于 2015 年 1 月，位于南通市高新技术开发区金鼎路 26 号。赛可特电子于 2021 年 7 月启动本验收项目竣工环保验收工作，组织对验收项目污染物排放现状和环保治理设施现场检查，目前各类环保治理设施与主体工程均已正常运行，PCB、封装基板及芯片专用材料扩改项目的生产能力已达到设计规模的 75%以上，具备“三同时”验收监测条件。（生产工况稳定，基本具备“三同时”验收监测条件）

委托南京白云环境科技集团股份有限公司于 2021 年 7 月 29 日、30 日对验收项目进行了竣工环境保护验收监测现场采样。根据验收监测结果和建设项目检查情况及相关资料，依据国家环保验收技术规范编制了验收报告。

表 1 项目基本情况表

项目名称	PCB、封装基板及芯片专用材料扩改项目		
建设单位	南通赛可特电子有限公司		
法人代表	刘政	联系人	刘波
联系电话	15995651106	邮编	226300
通讯地址	南通市通州高新技术开发区金鼎路26号		
项目性质	扩建		
经纬度	120°52'16"，31°58'26"		
行业类别	电子专用材料制造[C3985]		
建设地点	南通市通州高新技术开发区金鼎路26号		
环评文件	《南通赛可特电子有限公司PCB、封装基板及芯片专用材料扩改项目环境影响报告表》		
环评批复	《通州区行政审批局关于对南通赛可特电子有限公司PCB、封装基板及芯片专用材料扩改项目环境影响报告表的批复》（通行审投环【2019】84号		
环评报告表 审批部门	通州区行政审批局	环评报告表编制单位	江苏绿源工程设计研究有限公司
开工时间	2019年8月		
竣工时间	2021年1月1日		

调试时间	2021年1月1日~2021年12月31日
验收现场监测时间	2021年7月29日-2021年7月30日

二、环境保护措施落实情况

（一）大气污染防治措施落实情况

本项目运营期废气主要为投料、搅拌、检测包装及研发过程中产生的废气（颗粒物、挥发性有机物、酸雾），1#、3#厂房的废气经集气罩收集后通过喷淋塔+活性炭吸附装置处理后，由一根20m排气筒（1#）排放；2#厂房产生的废气经一套喷淋塔+活性炭吸附装置处理后与4#厂房产生的废气、试验装置产生的废气及研发实验装置产生的废气通过一套喷淋塔+活性炭吸附装置处理后一同由一根20m排气筒（2#）排放。

（二）水污染防治措施落实情况

厂区实行“雨污分流、清污分流”制度。

纯水站浓水一部分作为清洗废水、一部分用于绿化剩余部分作为清下水排入雨水口。纯水站浓水、清洗废水和喷淋废水经厂区内污水处理站处理后与生活废水经化粪池预处理后一同接管至益民污水处理公司集中处理。

（三）噪声污染防治措施落实情况

项目噪声源主要是搅拌设备、制纯水设备，主要采取设备选型时采用低噪声型，将所有噪声源放于室内，合理布局，采用减振效果好的材质，通过墙体隔声、距离衰减等综合措施减轻噪声对环境的影响。

（四）固体废物污染防治落实情况

落实了各类固废收集、处置措施。

本项目建有10m²的危废仓库，设有导流槽、标志牌，周边无环境敏感点，危险废物贮存符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单。项目产生的危险固体废物全部经有资质单位处理处置；

本项目建有130m²的一般固废仓库，产生的一般工业固体废物贮存符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中要求；

生活垃圾由环卫部门每天清运。

（五）环境风险防范措施落实情况

项目卫生防护距离内未新增居民住宅等敏感目标。编制了《突发环境事件

应急预案》并已备案。公司已组织了应急演练。厂区设置了事故应急废水池，废水总排口和清水排口与外部水体间安装了切断装置。

（六）其他环境管理要求落实情况

按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》要求，规范设置排污口及标志牌。建立了环境管理制度，落实专人负责全公司的环境保护工作。

三、项目变动情况

根据江苏省环境保护厅《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688号）要求，对照项目环评，验收项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施等因素未发生重大变更。

四、监测结果

根据《PCB、封装基板及芯片专用材料扩改项目竣工环境保护验收监测报告》、南京白云环境科技集团股份有限公司检测报告《（2021）宁白环检（综）字第 2021071044》，监测采样期间，生产稳定、生产负荷达到 75% 以上，各类污染物可以达标排放。

（一）废气

验收监测期间：有组织颗粒物、氮氧化物、非甲烷总烃、硫酸雾的排放浓度和排放速率均达到《大气综合排放标准》（江苏省）（DB32/4041-2021）表 1 中排放限值；无组织颗粒物、非甲烷总烃、硫酸雾均达到《大气综合排放标准》（江苏省）（DB32/4041-2021）表 1 中排放限值。

（二）废水

验收监测期间：pH 值、化学需氧量、悬浮物、铜均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，锡符合《污水综合排放标准》（DB31/199-2018）（上海市）表 1 中标准，NH₃-N、TP 均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准。

（三）噪声

监测期间：各厂界昼间噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。

（四）固体废物

（1）经现场调查，公司建有固体废物贮存仓库，项目产生的一般固废按照

《一般工业固体废物贮存和填埋 污染控制标准》（GB18599-2020）进行处置，危险废物贮存符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单。

（2）项目各类固废依法依规处置。

（五）污染物总量

核算结果表明：项目污染物满足环评及批复要求；固体废物得到妥善处置。

五、验收结论

验收项目在实施过程中落实了环境影响评价文件及其批复要求，配套建设了相应的环保设施；主要污染物达标排放，污染物排放符合总量控制指标要求；建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染措施未发生重大变动；编制了《突发环境事件应急预案》并备案，开展了应急演练。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，南通赛可特电子有限公司 PCB、封装基板及芯片专用材料扩改项目的污染防治设施验收合格。

六、后续要求

本项目验收报告公示期满后 5 个工作日内，登录全国建设项目竣工环境保护验收信息平台，填报建设项目基本信息。本项目投运后应做好以下工作：

（一）做好污染防治设施运行维护工作，确保各类污染物稳定达标排放。加强环境事故风险防范措施。

（二）强化危险废物管理，及时依法妥善处置危险固废，做好台账记录，确保危险废物安全处置。

（三）加强环保人员培训，进一步提升公司环境管理水平。

（四）本次环保验收涉及的主体工程、环保工程等项目建设情况经现场核实（指调试期间的核实），今后若实际运行过程中若工艺、设备等发生变化或出现与本验收意见不相符情况，建设单位需按有关环保管理规范履行报备手续。

（五）本次环保验收涉及到安全、职业卫生、消防等管理要求的，建设单位需根据相关行业规范进行安全风险分析和评估论证，并作相应调整和完善，确保安全防范措施可靠。

附：验收组组长

刘波（组长）：南通赛可特电子有限公司、15995651106

陈伟长：南通赛可特电子有限公司、15051626276

孔鹏维：南通赛可特电子有限公司、15601463932

仲海洋：南通市环境应急专家库、13921678570

陆萍（高工）：南通市环境应急专家库、13962946251

王玮：南通市环境科学学会、15996550781

南通赛可特电子有限公司

2021 年 10 月 23 日