# 整孔剂 T603

## 产品简介

T603 是专用于调整孔内电荷的弱碱性清洁剂,也可除去板材及孔内的的有机污物(轻油）、指印、氧化膜，使其最大限度的吸附催化剂。

## 操作条件

| | |
|---|---|
| T603 | 5%(4－6%)(V/V) |
| 温　　度 | 60℃(55-65℃) |
| 处理时间 | 5min(4-6min) |
| 搅　　拌 | 摆动及过滤循环（5－10 微米聚丙烯滤芯） |
| 槽体材质 | PP 或 PE 316 不锈钢 |
| 加 热 器 | 不锈钢 石英或铁氟龙 |
| 振动装置 | 振动马达(建议功率 30－60W) |
| 超声波振荡器 | 必须采用功率为 50-150W/100L 槽液 |

## 配　　槽（100L）

1．将 50L 纯水放入槽中。

2．搅拌加入要求量的 T603 8L。

3．加入纯水至 100L，搅拌均匀。

## 槽液维护

1.每处理 100$m^2$，应向槽中补加 0.8L T603。

2.每天分析调整工作液一次,每提高 1%的浓度需添加 10ml/L 的 T603。

3.每 1L 槽液处理 20-25 $m^2$板或当 $Cu^{2+}$达到 2g/L 时，重新开缸。

## 废水处理

用 25%氢氧化钠将槽液 PH 值调整到 8－9，加 1g/L 硫酸亚铁，加热至 70℃，直至溶液分解，使铜沉淀出来为止，调 PH 值为 7。