

南通赛可特电子有限公司

NANTONG CIRCUIT ELECTRONICS CO,LTD

超粗化 S408、S408M

产品简介

S408 是用于印刷电路板铜表面上微蚀液-有机酸系列之产品,可提升密着度。同时可有效解决防焊油墨剥离(俗称甩油)的发生,有效抵抗化镍镀镍/浸金及化锡药水对防焊的攻击。

特性

- ✓ 可得到洁净粗糙 Ra>0.5um 的铜表面。
- ✓ 咬蚀量稳定且易控制,抗氯离子性能佳。
- ✓ COD 少,废水处理简单。
- ✔ 刺激性恶臭发生量少。
- ✓ 使用喷洒式(SPRAY)。
- ✓ 可适用化锡线处理前印刷防焊绿漆的前处理。

产品应用领域

举凡将铜表面粗化而使后续制程的附着力增加均可应用,如下:

- 1、干膜前处理
- 2、防焊绿漆前处理
- 3、化锡板应用
- 4、化银板应用
- 5、附树脂铜皮板 (RCC) 铜粗化

地址: 南通高新技术产业开发区金鼎路 26 号 E-mail: circuit01@pcbchemical.com 网址: http://www.circuit-ele.com 电话: 0513-86102886 传真: 0513-86102887



南通赛可特电子有限公司

NANTONG CIRCUIT ELECTRONICS CO,LTD

6、增层法 (build-up) 铜粗化

反应机理

R-COOH

 $Cu + Cu^{2+}$ --(R-OH)n \rightarrow $2Cu^{2+}$ --(R-OH)n + H2O

喷洒

配方中的有机铜错合物与板面铜在错合物的催化形成键结后,同时有机酸在喷 酒作用下与空气中的氧产生反应达到微蚀粗化铜的目的。

操作流程

轻刷磨→水洗→脫脂→水洗→粗化→水洗→抗氧化→水洗→烘乾

轻刷磨 室温 10Sec

脱脂(选配,无要求) 室温 10Sec

粗化 20-30°C 30-60Sec

酸洗 20-30℃ 15Sec

抗氧化(选配, 无要求) 室温 10-30Sec

产品物性

	S408	S408M	
外观	无色至淡黄	蓝色	
比重	1.111 ± 0.01	1.129 ± 0.01	
PH	3.1 ± 0.5	3.4 ± 0.5	
浓度	100%	60%	

地址: 南通高新技术产业开发区金鼎路 26号 E-mail: circuit01@pcbchemical.com

网址: http://www.circuit-ele.com 电话: 0513-86102886 传真: 0513-86102887



南通赛可特电子有限公司

NANTONG CIRCUIT ELECTRONICS CO,LTD

使用方法

- 1、使用方式
- ✓ 建浴时请用 S408M, 补充时请使用 S408。
 - 2、补充方式
- ✓ 铜浓度在 15g/l 以下时 补充 S408M;
- ✓ 铜浓度在 15~30g/l 以下时 补充 S408;
- ✓ 铜浓度达到 30g/L 以上,请参考浓缩率后添加或排放药水。
 - 3、S408浓缩10~20%添加值一览表

(此条件适合于铜浓度于 15~30g/l),桶槽为 600L(关机状态)

浓缩率(%)	纯水	S408	
10	40	20	
11	44	22	
12	48	24	
13	52	26	
14	56	28	
15	60	30	
16	64	32	
17	68	34	
18	72	36	

地址: 南通高新技术产业开发区金鼎路 26 号 E-mail: circuit01@pcbchemical.com

网址: http://www.circuit-ele.com 电话: 0513-86102886 传真: 0513-86102887



NANTONG CIRCUIT ELECTRONICS CO,LTD

19	76	38
20	80	40

不同工序微蚀量控制

应用	微蚀量				
	0.5µm	1.0µm	1.5µm	2.0µm	2.5µm
干膜					5
防焊					
附树脂铜箔板					
增层法铜箔					

地址: 南通高新技术产业开发区金鼎路 26 号 E-mail: circuit01@pcbchemical.com 网址: http://www.circuit-ele.com 电话: 0513-86102886 传真: 0513-86102887